# Fiche produit

Spécifications



## APC Replacement Battery Cartridge, VRLA, 9Ah, 72V DC, 2-year warranty

APCRBCV202

## Présentation

| | |
|---|---|
| **Lead time** | Généralement disponible en stock |

## Principales

| | |
|---|---|
| **Type de produit ou équipement** | Cartouche de batterie de remplacement |
| **Nombre d'unité de rack** | 0U |
| **Type de batterie** | VRLA |

## Batteries & durée de fonctionnement

| | |
|---|---|
| **Mise en place des batteries** | Batterie interne |
| **Modules de batteries par chaîne** | 6 |
| **Créneau de batterie vide** | 0 |
| **Batteries pré-installées** | 0 |
| **Tension de la batterie** | 72 V |
| **Nombre de quantité de batterie de rechange** | 1 |

## Physique

| | |
|---|---|
| **Hauteur** | 64,8 mm |
| **Largeur** | 150,9 mm |
| **Profondeur** | 98,6 mm |
| **Poids net** | 15 kg |
| **Mode d'installation** | Rack montée |
| **Compatible USB** | No |

## Sortie

| | |
|---|---|
| **Capacité de batterie** | 9 Ah |

## Conformité

| | |
|---|---|
| **Certifications du produit** | CB |

## Environnement

| | |
|---|---|
| **Température de l'air ambiant en fonctionnement** | 0…40 °C |
| **Altitude de fonctionnement** | 0...2000 m |
| **Humidité relative** | 0…90 % sans condensation |

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

| | |
|---|---|
| **Température de l'air ambiant en stockage** | -15…45 °C |
| **Altitude de stockage** | 0…3000 m |
| **Humidité relative de stockage** | 0…95 % sans condensation |

## Emballage

| | |
|---|---|
| **Type d'emballage 1** | PCE |
| **Nb produits dans l'emballage 1** | 1 |
| **Hauteur de l'emballage 1** | 35 cm |
| **Largeur de l'emballage 1** | 61 cm |
| **Longueur de l'emballage 1** | 20 cm |
| **Poids de l'emballage 1** | 16,5 kg |
| **Type d'emballage 2** | PAM |
| **Nb produits dans l'emballage 2** | 20 |
| **Hauteur de l'emballage 2** | 112 cm |
| **Largeur de l'emballage 2** | 100 cm |
| **Longueur de l'emballage 2** | 120 cm |
| **Poids de l'emballage 2** | 343 kg |

## Garantie contractuelle

| | |
|---|---|
| **Garantie** | 2 Years |

## Développement durable

Le label **Green Premium™ label** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de $CO_2$.

**Le guide d'évaluation de la durabilité des produits** est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

En savoir plus sur Green Premium >

Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >



Transparence



RoHS/REACh

## Performances en matière de bien-être

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs Oui

## Certifications et normes

| | |
|---|---|
| **Régulation Reach** | Déclaration REACh |
| **Directive Rohs Ue** | Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)<br>Déclaration RoHS UE |
| **Profil Environnemental** | Profil environnemental du Produit |
| **Profil De Circularité** | Informations de fin de vie |